

VOCI DI CAPITOLATO

Voci di capitolato. Voci di capitolato. Voci di capitolato. Voci di capitolato. Укладки, очистка и уход

Voci di capitolato

Scheda Caratteristiche Tecniche - Voce di capitolato

Gres Fine Porcellanato Colorato in Massa

Caratteristiche merceologiche e di processo

Piastrelle o Lastre in Gres Fine Porcellanato Colorato in Massa , omogeneamente greificato a tutto spessore e composto da impasto finissimo di argille pregiate con aggiunta di feldspati e caolini , realizzate per pressatura e rese meccanicamente resistenti tramite un processo di sinterizzazione ad elevatissime temperature .

Piastrelle o Lastre ingelive , inassorbenti e resistenti agli attacchi chimici.

Temperatura di Cottura 1230°
Conformità alle norme

Il materiale è conforme ai requisiti previsti dalle norme internazionali UNI EN 14411 – ISO 13006 Annex G .

Il mantenimento di tali parametri deve essere garantito dal Sistema di Gestione della Qualità attivato dall'azienda e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001 : 2000.

Materiale completamente vetrificato appartenente al Gruppo Bla – E ≤ 0,5 %
Requisiti previsti dalla norma UNI EN 14411 - ISO 13006 Annex G .

Piastrelle o Lastre ottenuto con un processo produttivo caratterizzato da un ridotto impatto ambientale secondo la certificazione ambientale Ecolabel.

Ceramiche Marca Corona S.p.A. si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche o variazioni a quanto descritto in questo documento.



Technical Features Sheet – Specifications

Fine Full-body Coloured Porcelain Stoneware

Product and manufacturing features

Ceramic tiles or slabs in Fine Full-body Coloured Porcelain Stoneware, uniformly vitrified along its entire thickness and made of an extremely fine mix of precious clays with added feldspars and kaolin, obtained by pressing and made mechanically resistant thanks to a sinterization process at high temperatures.

Ceramic tiles or slabs frost-proof, inabsorbent, and resistant to chemical attack .

Firing temperature 1230°
Compliance with industry standards

The material complies with the requirements provided for by International UNI EN 14411 – ISO 13006 Standards, Annex G .

These parameters must be maintained and guaranteed by the Quality Management Systems established by the company and certified by the UNI EN ISO 9001 : 2000 standard.

Completely vitrified material belonging to Group Bla – E ≤ 0,5 %

Requirements provided for by International
UNI EN 14411 – ISO 13006 Standards, Annex G

Ceramic tiles or slabs obtained via a production process characterized by a reduced environmental impact, Ecolabel certified.

Ceramiche Marca Corona S.p.A. reserves the right to modify the above specifications at any time without notice.

Fiche des caractéristiques techniques – Cahier des charges

Grès Cérame Fin Coloré pleine Masse

Caractéristiques du matériel et du procédé

Carreaux ou dalles en grès cérame fin coloré pleine masse, fritté de façon homogène sur toute l'épaisseur et composé d'une très fine pâte d'argiles précieuses avec adjonction de feldspaths et de kaolins ; fabriqués par pressage et avec une résistance mécanique due à un procédé de frittage à très haute température.

Carreaux ou dalles résistants au gel, imperméables et résistants aux agressions chimiques.

Température de Cuisson 1230°C
Conformité aux normes

Le matériau est conforme aux critères prévus par les normes internationales UNI EN 14411 – ISO 13006 Annexe G.

Le maintien de ces paramètres doit être assuré par le Système de Gestion de la Qualité activé par la société et certifié selon la norme UNI EN ISO 9001 : 2000.

Matériel complètement vitrifié appartenant au
Groupe Bla – E ≤ 0,5 %

Critères prévus par la norme UNI EN 14411 – ISO 13006 Annexe G.

Carreaux ou dalles obtenus par un procédé de production caractérisé par un impact environnemental réduit certifié par l'Écolabel.

Ceramiche Marca Corona S.p.A. se réserve le droit d'apporter à tout moment des modifications ou des variations à la description contenue dans ce document.

Datenblatt Technische Eigenschaften – Detaillierte Beschreibung

Durchgefärbtes Feinsteinzeug

Produkteigenschaften und Produktionsprozeß

Fliesen oder Platten in voll gefärbtem Feinsteinzeug, vollständig homogen glasiert und aus feinem hochwertigen Ton unter Zugabe von Feldspat und Kaolin (Porzellanerde) gefertigt, gepresst und durch einen Sinterprozeß bei höchsten Temperaturen gegen mechanische Belastungen resistent gemacht.

Fliesen oder Platten frostsicher, wasserabweisend und chemisch beständig.

Brenntemperatur 1230°

Normenkonformität

Das Material ist mit den geforderten Eigenschaften der internationalen Norm UNI EN 14411 – ISO 13006 Anlage G konform.

Die Aufrechterhaltung dieser Parameter muß vom Qualitätsverwaltungssystem des Unternehmens garantiert und gemäß der Norm UNI EN ISO 9001 : 2000 zertifiziert sein.

Material vollständig verglast, der Gruppe Bla – E ≤ 0,5 % zugehörig.

Anforderungen der Norm UNI EN 14411 - ISO 13006 Anlage G .

Fliesen oder Platten hergestellt in einem umweltschonenden Prozeß gemäß der Umweltzertifizierung Ecolabel.

Ceramiche Marca Corona S.p.A. behält sich das Recht vor zu jeder Zeit Veränderungen vorzunehmen.

Ficha Características Técnicas – Artículo del Pliego de Prescripciones Técnicas

Gres Porcelánico Fino de Color a Toda Masa

Características mercadotécnicas y de proceso

Baldosas o lanchas en gres porcelánico fino de color a toda masa, homogéneamente gresificadas en todo el espesor y compuestas por una mezcla finísima de arcillas preciadas con la añadidura de feldspatos y caolines, realizadas mediante prensado y vueltas resistentes mecánicamente mediante un proceso de sinterización a altísimas temperaturas. Baldosas o lanchas no absorbentes, resistentes al hielo y al ataque de productos químicos.

Temperatura de cocción 1230°

Conformidad con las normas

El material está en conformidad con los requisitos previstos en las normas internacionales UNE EN 14411 – ISO 13006 Anexo G .

El mantenimiento de tales parámetros tiene que ser garantizado por el Sistema de Gestión de la Calidad activado por la empresa y certificado según la norma UNE EN ISO 9001 : 2000.

Material completamente vitrificado perteneciente al Grupo Bla – E ≤ 0,5 %

Requisitos previstos por la norma UNE EN 14411 - ISO 13006 Anexo G .

Baldosas o lanchas obtenidas mediante un proceso de producción caracterizado por un impacto ambiental reducido según la certificación ambiental Ecolabel.

Cerámicas Marca Corona S.p.A. se reserva el derecho de modificar o variar en cualquier momento el contenido de este documento.

Технические характеристики – Условия технического задания

Керамогранит окрашенный в массе

Описание товара и технологического процесса

Плитки или плиты из окрашенного в массе керамогранита, равномерно спёкшегося по всей толщине и составленного из тончайшей смеси ценных глин с добавлением полевого шпата и каолина; изготовлены методом прессования и подвергнуты процессу спекания при высоких температурах.

Морозоустойчивы, водонепроницаемы, стойки к воздействию химических веществ.

Температура обжига 1230°

Соответствие стандартам

Изделия отвечают требованиям международных стандартов UNI EN 14411 – ISO 13006, Приложение G .

Поддержание высоких показателей обеспечивается системой менеджмента качества, действующей на предприятии и

сертифицированной в соответствии с UNI EN ISO 9001 : 2000. Полностью спёкшийся материал, принадлежащий к группе

Bla – E ≤ 0,5 %

Отвечает требованиям стандарта UNI EN 14411 - ISO 13006, Приложение G .

Изделия прошли сертификацию Ecolabel, гарантирующую безопасность для окружающей среды всего процесса производства.

Ceramiche Marca Corona S.p.A. оставляет за собой право вносить в любой момент изменения в содержание настоящего документа.

Voci di capitolato

Scheda Caratteristiche Tecniche - Voce di capitolato

Gres Fine Porcellanato Smaltato

Caratteristiche merceologiche e di processo

Piastrelle in Gres Fine Porcellanato, omogeneamente greificato a tutto spessore e composto da impasto chiaro finissimo di materie prime pregiate con aggiunta di feldspati e caolini, realizzate per pressatura, rifinite con smalti altamente selezionati e rese meccanicamente resistenti tramite un processo di sinterizzazione ad elevatissime temperature.

Piastrelle ingelive, inassorbenti e resistenti agli attacchi chimici.

Temperatura di cottura 1230°

Conformità alle norme

Il materiale è conforme ai requisiti previsti dalle norme internazionali UNI EN 14411 – ISO 13006 Annex G.

Il mantenimento di tali parametri deve essere garantito dal Sistema di Gestione della Qualità attivato dall'azienda e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001 : 2000.

Materiale completamente vetrificato appartenente al Gruppo Bla – E ≤ 0,5 %
Requisiti previsti dalla norma UNI EN 14411 - ISO 13006 Annex G .

Piastrelle o Lastre ottenute con un processo produttivo caratterizzato da un ridotto impatto ambientale secondo la certificazione ambientale Ecolabel.

Ceramiche Marca Corona S.p.A. si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche o variazioni a quanto descritto in questo documento.

Technical Features Sheet – Specifications

Fine Glazed Porcelain Stoneware

Product and manufacturing features

Ceramic tiles in Fine Porcelain Stoneware, uniformly vitrified along its entire thickness and made of an extremely fine and clear mix of precious raw materials with added feldspars and kaolin, obtained by pressing, finished using top quality glazes and made mechanically resistant thanks to a sinterization process at high temperatures.

Ceramic tiles or slabs frost-proof, inabsorbent, and resistant to chemical attack .

Firing Temperature 1230°

Compliance with industry standards

The material complies with the requirements provided for by International UNI EN 14411 – ISO 13006 Standards, Annex G .

These parameters must be maintained and guaranteed by the Quality Management Systems established by the company and certified by the UNI EN ISO 9001 : 2000 standard.

Completely vitrified material belonging to Group Bla – E ≤ 0,5 %

Requirements provided for by International UNI EN 14411 – ISO 13006 Standards, Annex G
Ceramic tiles or slabs obtained via a production process characterized by a reduced environmental impact, Ecolabel certified.

Ceramiche Marca Corona S.p.A. reserves the right to modify the above specifications at any time without notice.

Fiche des caractéristiques techniques – Cahier des charges

Grès Cérame Fin Émaillé

Caractéristiques du matériel et du procédé

Carreaux en Grès cérame fin, fritté de façon homogène sur toute l'épaisseur et composé d'une très fine pâte claire de matières premières précieuses avec adjonction de feldspaths et de kaolins, fabriqués par pressage, finis avec des émaux rigoureusement sélectionnés et avec une résistance mécanique due à un procédé de frittage à très haute température. Carreaux résistants au gel, imperméables et résistants aux agressions chimiques.

Température de Cuisson 1230°C

Conformité aux normes

Le matériau est conforme aux critères prévus par les normes internationales UNI EN 14411 – ISO 13006 Annexe G.

Le maintien de ces paramètres doit être assuré par le Système de Gestion de la Qualité activé par la société et certifié selon la norme UNI EN ISO 9001 : 2000.

Matériel complètement vitrifié appartenant au Groupe Bla – E ≤ 0,5 %
Critères prévus par la norme UNI EN 14411 – ISO 13006 Annexe G.

Carreaux ou dalles obtenus par un procédé de production caractérisé par un impact environnemental réduit certifié par l'Écolabel.

Ceramiche Marca Corona S.p.A. se réserve le droit d'apporter à tout moment des modifications ou des variations à la description contenue dans ce document.



Datenblatt Technische Eigenschaften – Detaillierte Beschreibung

Glasiertes Feinsteinzeug

Produkteigenschaften und Produktionsprozeß

Fliesen oder Platten in Feinsteinzeug, vollständig homogen glasiert und aus hellen, hochwertigen Rohstoffen unter Zugabe von Feldspat und Kaolin (Porzellanerde) gefertigt, gepresst, mit ausgewählten Glasuren nachbearbeitet und durch einen Sinterprozeß bei höchsten Temperaturen gegen mechanische Belastungen resistent gemacht. Fliesen frostsicher, wasserabweisend und chemisch beständig.

Brenntemperatur 1230°

Normenkonformität

Das Material ist mit den geforderten Eigenschaften der internationalen Norm UNI EN 14411 – ISO 13006 Anlage G konform.

Die Aufrechterhaltung dieser Parameter muß vom Qualitätsverwaltungssystem des Unternehmens garantiert und gemäß der Norm UNI EN ISO 9001 : 2000 zertifiziert sein.

Material vollständig verglast, der Gruppe Bla – E \leq 0,5 % zugehörig.

Anforderungen der Norm UNI EN 14411 - ISO 13006 Anlage G .

Fliesen oder Platten hergestellt in einem umweltschonenden Prozeß gemäß der Umweltzertifizierung Ecolabel.

Ceramiche Marca Corona S.p.A. behält sich das Recht vor zu jeder Zeit Veränderungen vorzunehmen.

Ficha Características Técnicas – Artículo del Pliego de Prescripciones Técnicas

Gres Porcelánico Fino Esmaltado

Características mercadotécnicas y de proceso

Baldosas en gres porcelánico fino, homogéneamente gresificadas en todo el espesor y compuestas por una mezcla clara y finísima de materias primas preciasadas con la añadidura de feldespatos y caolines, realizadas mediante prensado, acabadas con esmaltes altamente seleccionados y vueltas resistentes mecánicamente mediante un proceso de sinterización a altísimas temperaturas.

Baldosas no absorbentes, resistentes al hielo y al ataque de productos químicos.

Temperatura de cocción 1230°

Conformidad con las normas

El material está en conformidad con los requisitos previstos en las normas internacionales UNE EN 14411 – ISO 13006 Anexo G.

El mantenimiento de tales parámetros tiene que ser garantizado por el Sistema de Gestión de la Calidad activado por la empresa y certificado según la norma UNE EN ISO 9001 : 2000.

Material completamente vitrificado perteneciente al Grupo Bla – E \leq 0,5 %

Requisitos previstos por la norma UNE EN 14411 - ISO 13006 Anexo G .

Baldosas o Losas obtenidas mediante un proceso de producción caracterizado por un impacto ambiental reducido según la certificación ambiental Ecolabel.

Cerámicas Marca Corona S.p.A. se reserva el derecho de modificar o variar en cualquier momento el contenido de este documento.

Технические характеристики – Условия технического задания

Глазурованный керамогранит

Описание товара и технологического процесса

Плитки из керамогранита, равномерно спёкшегося по всей толщине и составленного из тончайшей светлой смеси ценных глин с добавлением полевого шпата и каолина; изготовлены методом прессования, покрыты высококачественной глазурью, обладают высокой механической стойкостью вследствие процесса спекания при высоких температурах.

Морозоустойчивы, водонепроницаемы, стойки к воздействию химических веществ.

Температура обжига 1230°

Соответствие стандартам

Изделия отвечают требованиям международных стандартов UNI EN 14411 – ISO 13006, Приложение G .

Поддержание высоких показателей обеспечивается системой менеджмента качества, действующей на предприятии и сертифицированной в соответствии с UNI EN ISO 9001 : 2000.

Полностью спёкшийся материал, принадлежащий к группе Bla – E \leq 0,5 %.

Отвечает требованиям стандарта UNI EN 14411 - ISO 13006, Приложение G .

Изделия прошли сертификацию Ecolabel, гарантирующую безопасность для окружающей среды всего процесса производства.

Voci di capitolato

Scheda Caratteristiche Tecniche - Voce di capitolato

Monocottura

Caratteristiche merceologiche e di processo

Piastrelle in Monocottura, costituite da un supporto chiaro e compatto derivato da materie prime di qualità, realizzate per pressatura, rifinite con smalti selezionati e particolarmente tenaci, e rese meccanicamente resistenti tramite un processo di cottura ad elevate temperature.

Piastrelle resistenti agli sbalzi termici e agli attacchi chimici.

Temperatura di cottura 1190°

Conformità alle norme

Il materiale è conforme ai requisiti previsti dalle norme internazionali UNI EN 14411 – ISO 13006 Annex K.

Il mantenimento di tali parametri deve essere garantito dal Sistema di Gestione della Qualità attivato dall'azienda e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001 : 2000.

Materiale completamente vetrificato appartenente al Gruppo B1b – 6% < E ≤ 10%.

Requisiti previsti dalla norma UNI EN 14411 - ISO 13006 Annex K.

Technical Features Sheet – Specifications

Single-firing

Product and manufacturing features

Single-fired ceramic tiles made of a clear and compact body derived from quality raw materials, obtained by pressing and finished using top quality, resistant glazes, tiles are mechanically resistant thanks to a firing process at high temperatures.

Ceramic tiles resistant to thermal shocks and chemical attack.

Firing temperature 1190°C

Compliance with industry standards

The material complies with the requirements provided for by International UNI EN 14411 – ISO 13006 Standards, Annex K.

These parameters must be maintained and guaranteed by the Quality Management Systems established by the company and certified by the UNI EN ISO 9001 : 2000 standard.

Completely vitrified material belonging to Group B1b – 6% < E ≤ 10%.

Requirements provided for by International UNI EN 14411 – ISO 13006 Standards, Annex K.

Fiche des caractéristiques techniques – Cahier des charges

Monocuisson

Caractéristiques du matériel et du procédé

Carreaux monocuisson, constitués d'un support clair et compact dérivé de matières premières de premier choix, fabriqués par pressage, finis par des émaux sélectionnés particulièrement résistants et dont la résistance mécanique est due à un procédé de cuisson à haute température.

Carreaux résistants aux écarts thermiques et aux agressions chimiques.

Température de Cuisson 1190°C

Conformité aux normes

Le matériau est conforme aux critères prévus par les normes internationales UNI EN 14411 – ISO 13006 Annexe K.

Le maintien de ces paramètres doit être assuré par le Système de Gestion de la Qualité activé par la société et certifié selon la norme UNI EN ISO 9001 : 2000.

Matériel complètement vitrifié appartenant au Groupe B1b – 6% < E ≤ 10%.

Critères prévus par la norme UNI EN 14411 – ISO 13006 Annexe K.

Datenblatt Technische Eigenschaften – Detaillierte Beschreibung

Einbrandverfahren

Produkteigenschaften und Produktionsprozeß

Fliesen in Monoporosa (Einbrandverfahren) auf hellen, kompakten Trägern aus qualitativ hochwertigen Rohstoffen, gepresst, nachbearbeitet mit ausgewählten und widerstandsfähigen Glasuren, durch einen Brennprozeß bei hohen Temperaturen gegen mechanische Belastungen resistent gemacht.

Fliesen resistent gegen Temperaturschwankungen und Chemikalien.

Brenntemperatur 1190°C

Normenkonformität

Das Material ist mit den geforderten Eigenschaften der internationalen Norm UNI EN 14411 – ISO 13006 Anlage K konform.

Die Aufrechterhaltung dieser Parameter muß vom Qualitätsverwaltungssystem des Unternehmens garantiert und gemäß der Norm UNI EN ISO 9001 : 2000 zertifiziert sein.

Material vollständig verglast, der Gruppe B1b – 6% < E ≤ 10% zugehörig.

Anforderungen der Norm UNI EN 14411 - ISO 13006 Anlage K.

Ficha Características Técnicas - Artículo del Pliego de Prescripciones Técnicas

Monococción

Características mercadotécnicas y de proceso

Baldosas en monococción, constituidas por un soporte claro y compacto derivado de materias primas de calidad, realizadas mediante prensado, acabadas con esmaltes seleccionados y particularmente tenaces, y vueltas resistentes mecánicamente a través de un proceso de cocción a temperaturas elevadas.

Baldosas resistentes a las oscilaciones de temperatura y a los ataques químicos.

Temperatura de cocción 1190°C

Conformidad con las normas

El material está en conformidad con los requisitos previstos en las normas internacionales UNE EN 14411 – ISO 13006 Anexo K.

El mantenimiento de tales parámetros tiene que ser garantizado por el Sistema de Gestión de la Calidad activado por la empresa y certificado según la norma UNE EN ISO 9001 : 2000.

Material completamente vitrificado perteneciente al Grupo B1b – 6% < E ≤ 10%.

Requisitos previstos por la norma UNE EN 14411 - ISO 13006 Anexo K.

Технические характеристики – Условия технического задания

Плитки одинарного обжига

Описание товара и технологического процесса

Плитки одинарного обжига, светлый и плотный черепок которых состоит из высококачественных сырьевых материалов, изготовлены методом прессования, покрыты высококачественной, стойкой глазурью, обладают высокой механической стойкостью вследствие процесса спекания при высоких температурах.

Обладают высокой термической и химической стойкостью.

Температура обжига 1190°C

Соответствие стандартам

Изделия отвечают требованиям международных стандартов UNI EN 14411 – ISO 13006, Приложение К.

Поддержание высоких показателей обеспечивается системой менеджмента качества, действующей на предприятии и сертифицированной в соответствии с UNI EN ISO 9001 : 2000.

Полностью спекшийся материал, принадлежащий к группе B1b – 6%<E≤10%. Отвечает требованиям стандарта UNI EN 14411 - ISO 13006, Приложение К.

Scheda Caratteristiche Tecniche - Voce di capitolato

Rivestimento in pasta bianca

Caratteristiche merceologiche e di processo

Piastrelle in Monoporosa , costituite da un supporto chiaro e compatto derivato da materie prime di qualità , realizzate per pressatura , rifinite con smalti selezionati e cotte ad alte temperature.

Piastrelle resistenti agli sbalzi termici, al cavillo e agli attacchi chimici.

Temperatura di cottura (> 1100° C).

Conformità alle norme

Il materiale è conforme ai requisiti previsti dalle norme internazionali UNI EN 14411 – ISO 13006 Annex L .

Il mantenimento di tali parametri deve essere garantito dal Sistema di Gestione della Qualità attivato dall'azienda e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001 : 2000. Materiale completamente vetrificato appartenente al Gruppo BIII – 10% < E < 20%. Requisiti previsti dalla norma UNI EN 14411 - ISO 13006 Annex L .

Technical Features Sheet- Specifications

White body wall tiles

Product and manufacturing features

Monoporous ceramic tiles, made of a clear and compact body derived from quality raw materials, obtained by pressing and finished using top quality glazes, fired at high temperatures.

Ceramic tiles resistant to thermal shocks, crazing and chemical attack.

Firing temperature (> 1100° C).

Compliance with industry standards

The material complies with the requirements provided for by International UNI EN 14411 – ISO 13006 Standards, Annex L.

These parameters must be maintained and guaranteed by the Quality Management Systems established by the company and certified by the UNI EN ISO 9001 : 2000 standard.

Completely vitrified material belonging to Group BIII – 10% < E < 20 %.

Requirements provided for by International UNI EN 14411 – ISO 13006 Standards, Annex L.

Fiche des caractéristiques techniques – Cahier des charges

Revêtement en pâte blanche

Caractéristiques du matériel et du procédé

Carreaux monoporeux, constitués d'un support clair et compact dérivé de matières premières de premier choix, fabriqués par pressage et finis par des émaux sélectionnés, cuits à haute température.

Carreaux résistants aux écarts thermiques, au tressillage et aux agressions chimiques.

Température de cuisson (> 1100° C).

Conformité aux normes

Le matériau est conforme aux critères prévus par les normes internationales UNI EN 14411 – ISO 13006 Annexe L.

Le maintien de ces paramètres doit être assuré par le Système de Gestion de la Qualité activé par la société et certifié selon la norme UNI EN ISO 9001 : 2000.

Matériel complètement vitrifié appartenant au Groupe BIII – 10% < E < 20 %.

Critères prévus par la norme UNI EN 14411 – ISO 13006 Annexe L.

Datenblatt Technische Eigenschaften – Detaillierte Beschreibung

Verkleidungen in weißscherbiger Tonmasse

Produkteigenschaften und Produktionsprozeß

Fliesen in Monoporosa (Einbrandverfahren) auf hellen, kompakten Trägern aus qualitativ hochwertigen Rohstoffen, gepresst, nachbearbeitet mit ausgewählten Glasuren und bei hohen Temperaturen gebrannt. Fliesen resistent gegen Temperaturschwankungen, Haarrisse und Chemikalien.

Brenntemperatur (> 1100° C).

Normenkonformität

Das Material ist mit den geforderten Eigenschaften der internationalen Norm UNI EN 14411 – ISO 13006 Anlage L konform.

Die Aufrechterhaltung dieser Parameter muß vom Qualitätsverwaltungssystem des Unternehmens garantiert und gemäß der Norm UNI EN ISO 9001 : 2000 zertifiziert sein.

Material vollständig verglast, der Gruppe BIII – 10% < E < 20 %.

Anforderungen der Norm UNI EN 14411 - ISO 13006 Anlage L .

Ficha Características Técnicas - Artículo del Pliego de Prescripciones Técnicas

Revestimiento en Pasta Blanca

Características mercadotécnicas y de proceso

Baldosas en monoporosa , constituidas por un soporte claro y compacto derivado de materias primas de calidad, realizadas mediante prensado, acabadas con esmaltes seleccionados y cocidas a altas temperaturas.

Baldosas resistentes a las oscilaciones de temperatura, al cuarteo y a los ataques químicos.

Temperatura de cocción (> 1100° C).

Conformidad con las normas

El material está en conformidad con los requisitos previstos en las normas internacionales UNE EN 14411 – ISO 13006 Anexo L .

El mantenimiento de tales parámetros tiene que ser garantizado por el Sistema de Gestión de la Calidad activado por la empresa y certificado según la norma UNE EN ISO 9001 : 2000.

Material completamente vitrificado perteneciente al Grupo BIII – 10% < E < 20 %.

Requisitos previstos por la norma UNE EN 14411 - ISO 13006 Anexo L .

Технические характеристики – Условия технического задания

Настенная плитка из белой глины

Описание товара и технологического процесса

Плитки монопороза, светлый и плотный черепок которых состоит из высококачественных сырьевых материалов, изготовлены методом прессования, покрыты высококачественной глазурью, подвергнуты обжигу при высоких температурах.

Обладают высокой термической и химической стойкостью, устойчивостью к образованию кракелюров (цека).

Температура обжига (> 1100° C).

Соответствие стандартам

Изделия отвечают требованиям международных стандартов UNI EN 14411 – ISO 13006, Приложение L.

Поддержание высоких показателей обеспечивается системой менеджмента качества, действующей на предприятии и сертифицированной в соответствии с UNI EN ISO 9001 : 2000.

Полностью спекшийся материал, принадлежащий к группе BIII – 10% < E < 20%. Отвечает требованиям стандарта UNI EN 14411 - ISO 13006, Приложение L.

