

## C PROJECT

### Voce di capitolato gres fine porcellanato colorato in massa

#### 1. Descrizione commerciale e di processo:

Piastrelle e pezzi speciali in grès fine porcellanato colorato in massa omogeneo in tutto lo spessore:

- costituite da argille nobili, feldspati ed inerti a basso contenuto di ferro;
- ottenute da miscele di atomizzati colorati con ossidi metallici calcinati;
- pressate a oltre 450 kg/cm<sup>2</sup> ;
- completamente sinterizzate ad altissime temperature (>1200°C).

COLORI	Dimensione Nominale [cm]	Dimensione di Fabbricazione W [mm]*	Spessore Nominale [mm]	Finitura
White Gold Copper Grey Black	45x45	447x447	9.5	Rettificato Reflex rett.**
White Gold Copper Grey Black	45x90	447x897	10	Rettificato Reflex rett.**
White Gold Copper Grey Black	22,5x90	222x897	10	Rettificato Reflex rett.**
White Gold Copper Grey Black	60x60	598x598	10	Rettificato Reflex rett.**

- \* Valori riferiti ai calibri di produzione: 45x90 (7), 60x60 (8) e 22.5x90 (7)
- \*\* Solo per i colori Grey e Black

#### 2. Descrizione tecnica e conformità alle norme:

Piastrelle pressate a secco conformi (solo per la prima scelta) alla normativa UNI EN 14411 (ISO 13006) appendice G gruppo BIa oppure alla precedente UNI EN 176 gruppo BI\* (\* E ≤0.5%) UGL.

Il mantenimento di tale conformità è garantito dal Sistema di Gestione della Qualità attivato e certificato secondo normativa UNI EN ISO 9001:2000.

Le piastrelle in grès fine porcellanato di **Marca Corona** sono certificate **ECOLABEL**, marchio di qualità ecologica applicabile a prodotti e servizi rispettosi di criteri ambientali e prestazionali stabiliti a livello europeo.

### 3. Caratteristiche tecniche:

Caratteristica Tecnica	Norma o Metodo di Misura	<b>C PROJECT</b> (Valori medi di produzione)
Reazione al Fuoco	Non è necessaria alcuna prova (vedere <b>Decisione 96/60/CE</b> e successivi emendamenti)	<b>A1fl - A1</b>
Assorbimento di Acqua	UNI EN ISO 10545-3	<b>&lt;0,1%</b>
Caratteristiche Dimensionali	UNI EN ISO 10545-2	<b>±0.1 % (Dimensioni)</b> <b>CONFORME (Spessore)</b> <b>±0.1 % (Rettilinearità)</b> <b>±0.1 % (Ortogonalità)</b> <b>±0.3 % (Planarità)</b>
Resistenza alla Flessione	UNI EN ISO 10545-4	<b>S ≥ 2000 N (Sforzo rottura medio)</b> <b>R ≥ 50 N/mm<sup>2</sup> (Modulo di rottura)</b>
Resistenza all'Abrasion Profonda **	UNI EN ISO 10545-6	<b>≤ 150 mm<sup>3</sup></b>
Coefficiente di Dilatazione Termica Lineare	UNI EN ISO 10545-8	<b>≤ 7(MK)-1</b>
Resistenza agli Sbalzi Termici	UNI EN ISO 10545-9	<b>CONFORME</b>
Resistenza al Gelo	UNI EN ISO 10545-12	<b>CONFORME</b>
Resistenza Chimica	UNI EN ISO 10545-13	<b>CONFORME**</b>
Resistenza alle Macchie	UNI EN ISO 10545-14	<b>CONFORME</b>
Coefficiente di Attrito Statico	ASTM 1028	<b>≥ 0.60</b> <b>≥ 0.60</b>
Classificazione Antidrucciolo	DIN 51130	<b>R9</b>

\*\* C PROJECT REFLEX: UB/ULB/UHB

\*\* Per prodotti chimici di uso domestico ed additivi per piscine.

Ceramiche Marca Corona Spa si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche o variazioni ai prodotti descritti in questo documento.

## C PROJECT

### Technical specifications of full-body coloured fine porcelain stoneware

#### 1. Commercial and production process description:

Tiles and slabs made of **full-body fine porcelain stoneware homogenous across its entire thickness:**

- made from noble clays, feldspar and inert materials with a low iron content;
- obtained from pastes of atomised mixes coloured with calcinate metallic oxides;
- pressed at more than 450 kg/cm<sup>2</sup> ;
- completely synthesised at high temperature (>1200°C).

COLOURS	Nominal dimension [cm]	Manufacturing dimension W [mm]*	Nominal thickness [mm]	Surface finish
White Gold Copper Grey Black	45x45	447x447	9.5	Rectified Reflex rect.**
White Gold Copper Grey Black	45x90	447x897	10	Rectified Reflex rect.**
White Gold Copper Grey Black	22,5x90	222x897	10	Rectified Reflex rect.**
White Gold Copper Grey Black	60x60	598x598	10	Rectified Reflex rect.**

- \* Values referred to production calibres: 45x90 (7), 60x60 (8) and 22.5x90 (7)
- \*\* Available only in Grey and Black

#### 2. Technical description and compliance with standards:

Dry pressed ceramic tiles complying with (only top quality/first choice) **UNI EN 14411 standard (ISO 13006)** appendix G group **B1a** or with the previous **UNI EN 176** group **BI\*** (\* E ≤0.5%) UGL.

The adherence to this standard is guaranteed by the Quality Management System which is **UNI EN ISO 9001:2000** certified.

The fine porcelain stoneware tiles by **Marca Corona** are **ECOLABEL** certified, an environmental quality mark which can only be applied to products and services which meet the environmental criteria and performances established by the European Union.

### 3. Technical features:

Technical feature	Norm or measurement method	<b>C PROJECT</b> (Production average values)
Resistance to fire	No tests are necessary (see <b>Regulation 96/60/CE</b> and subsequent amendments)	<b>A1fl - A1</b>
Water absorption	UNI EN ISO 10545-3	<b>&lt;0.1%</b>
Dimensional features	UNI EN ISO 10545-2	<b>±0.1 %</b> (Dimensions) <b>CONFORM</b> (Thickness) <b>±0.1 %</b> (Straightness of edges) <b>±0.1 %</b> (Orthogonality) <b>±0.3 %</b> (Planarity)
Bending strength	UNI EN ISO 10545-4	<b>S ≥ 2000 N</b> (Average breaking strength) <b>R ≥ 50 N/mm<sup>2</sup></b> (Modulus of rupture)
Resistance to deep abrasion **	UNI EN ISO 10545-6	<b>≤ 150 mm<sup>3</sup></b>
Coefficient of linear thermal expansion	UNI EN ISO 10545-8	<b>≤ 7(MK)-1</b>
Resistance to thermal shocks	UNI EN ISO 10545-9	<b>CONFORM</b>
Frost resistance	UNI EN ISO 10545-12	<b>CONFORM</b>
Resistance to chemical attack	UNI EN ISO 10545-13	<b>CONFORM**</b>
Stain resistance	UNI EN ISO 10545-14	<b>CONFORM</b>
Coefficient of static friction	ASTM 1028	<b>≥ 0.60</b> <b>≥ 0.60</b>
Anti-slip classification	DIN 51130	<b>R9</b>

\*\* C PROJECT REFLEX: UB/ULB/UHB

\*\* For household chemicals and additives for swimming-pools.

Ceramiche Marca Corona Spa reserves the right to modify the above mentioned products any time.

## C PROJECT

### Cahier des charges grès cérame fin coloré dans la masse

#### 1. Description commerciale et du procédé :

Carreaux et pièces spéciales en grès cérame fin coloré dans la masse homogène sur toute l'épaisseur :

- constitués d'argiles nobles, de feldspaths et de matériaux inertes à faible contenu en fer ;
- obtenus à partir de mélanges de particules atomisées colorées aux oxydes métalliques calcinés ;
- pressés à plus de 450 kg/cm<sup>2</sup> ;
- totalement sintérisés à très haute température (>1200°C).

COULEURS	Dimension Nominale [cm]	Dimension de Fabrication W [mm]*	Épaisseur Nominale [mm]	Finition
White Gold Copper Grey Black	45x45	447x447	9,5	Rectifié Reflex rect.**
White Gold Copper Grey Black	45x90	447x897	10	Rectifié Reflex rect.**
White Gold Copper Grey Black	22,5x90	222x897	10	Rectifié Reflex rect.**
White Gold Copper Grey Black	60x60	598x598	10	Rectifié Reflex rect.**

- \* Valeurs se référant aux calibres de production : 45x90 (7), 60x60 (8) et 22,5x90 (7).
- \*\*Uniquement pour les couleurs Grey et Black

#### 2. Description technique et conformité aux normes :

Carreaux pressés à sec conformément (uniquement pour le premier choix) à la norme **UNI EN 14411 (ISO 13006)** appendice G groupe **B1a** ou à la précédente **UNI EN 176** groupe **B1\*** (\*E ≤0.5%) **UGL**.

La constance de la conformité est garantie par un Système de Gestion de la Qualité mis en place et certifié selon la norme **UNI EN ISO 9001:2000**.

Les carreaux en grès cérame fin de **Marca Corona** sont certifiés par **ECOLABEL**, le label de qualité écologique pour les produits et services qui respectent des critères établis au niveau européen en matière d'environnement et de performance.

### 3. Caractéristiques techniques :

Caractéristique Technique :	Norme ou Méthode de Mesure	C PROJECT (Valeurs moyennes de production)
Réaction au Feu	Aucun essai nécessaire (voir <b>Décision 96/60/CE</b> et amendements successifs)	<b>A1fl - A1</b>
Absorption d'Eau	UNI EN ISO 10545-3	<b>&lt;0,1%</b>
Caractéristiques Dimensionnelles	UNI EN ISO 10545-2	<b>±0,1 % (Dimensions)</b> <b>CONFORME (Épaisseur)</b> <b>±0,1 % (Linéarité)</b> <b>±0,1 % (Orthogonalité)</b> <b>±0,3 % (Planéité)</b>
Résistance à la Flexion	UNI EN ISO 10545-4	<b>S ≥ 2000 N</b> (Effort de rupture moyen) <b>R ≥ 50 N/mm<sup>2</sup></b> (Module de rupture)
Résistance à l'Abrasion Profonde **	UNI EN ISO 10545-6	<b>≤ 150 mm<sup>3</sup></b>
Coefficient de Dilatation Thermique Linéique	UNI EN ISO 10545-8	<b>≤ 7(MK)-1</b>
Résistance aux Écarts de Température	UNI EN ISO 10545-9	<b>CONFORME</b>
Résistance au Gel	UNI EN ISO 10545-12	<b>CONFORME</b>
Résistance Chimique	UNI EN ISO 10545-13	<b>CONFORME**</b>
Résistance aux Taches	UNI EN ISO 10545-14	<b>CONFORME</b>
Coefficient de Frottement Statique	ASTM 1028	<b>≥ 0,60</b> <b>≥ 0,60</b>
Classification Antidérapante	DIN 51130	<b>R9</b>

\*\* C PROJECT REFLEX: UB/ULB/UHB

\*\* Pour les produits chimiques à usage domestique et les additifs pour piscines.

Ceramiche Marca Corona Spa se réserve le droit d'apporter à tout moment des modifications ou des variations aux produits décrits par ce document.

## C PROJECT

### Detallierte Beschreibung von durchgefärbtem Feinsteinzeug

#### 1. Handelsbeschreibung und Prozeß:

Fliesen und Formteile in **durchgefärbtem Feinsteinzeug homogen in der gesamten Stärke:**

- zusammengesetzt aus feinem, hochwertigem Ton, Feldspat und mit geringem Eisenanteil;
- erhalten durch eine Mischung von Farbteilchen mit Metalloxiden;
- gepresst mit über 450 kg/cm<sup>2</sup> ;
- vollständig gesintert unter höchsten Temperaturen (>1200°C).

FARBEN	Nominalmaß [cm]	Werkmaß W [mm]*	Nominalstärke [mm]	Oberfläche
White Gold Copper Grey Black	45x45	447x447	9.5	geschliffen Reflex geschl..**
White Gold Copper Grey Black	45x90	447x897	10	geschliffen Reflex geschl..**
White Gold Copper Grey Black	22,5x90	222x897	10	geschliffen Reflex geschl..**
White Gold Copper Grey Black	60x60	598x598	10	geschliffen Reflex geschl..**

\* Werte bezogen auf die Produktionskaliber: 45x90 (7), 60x60 (8) und 22.5x90 (7)

\*\* Nur für die Farben Grey (Grau) und Black (Schwarz)

#### 2. Technische Beschreibung und Normenübereinstimmung:

Trockengepresste Fliesen (nur für die erste Wahl) gemäß der Norm **UNI EN 14411 (ISO 13006)** Anhang G Gruppe **BIa** oder der vorigen **UNI EN 176** Gruppe **BI\*** (\* E ≤0.5%) **UGL (unglasierte Oberflächen)**.

Die Erfüllung der Normanforderungen wird vom Qualitätsverwaltungssystem garantiert, das nach **UNI EN ISO 9001:2000** zertifiziert ist.

Die Feinsteinzeugfliesen von **Marca Corona** sind mit dem **ECOLABEL**, dem europäischen Umweltzeichen vergeben für ressourcenschonende und emissionsarme, damit umweltfreundliche Produkte und Leistungen, ausgezeichnet.

### 3. Technische Eigenschaften:

Technische Eigenschaften	Prüfnorm	C PROJECT (Durchschn. Werte des Werkmaßes)
Feuerverhalten	Keine Prüfung erforderlich (siehe Beschluß 96/60/CE und folgende)	<b>A1fl - A1</b>
Wasseraufnahme	UNI EN ISO 10545-3	<b>&lt;0,1%</b>
Maßeigenschaften	UNI EN ISO 10545-2	<b>±0.1 %</b> (Länge und Breite) <b>ERFÜLLT</b> (Stärke) <b>±0.1 %</b> (Geradheit der Kanten) <b>±0.1 %</b> (Rechtwinkligkeit) <b>±0.3 %</b> (Ebenflächigkeit)
Biegefestigkeit	UNI EN ISO 10545-4	<b>S ≥ 2000 N</b> (Durchschn. Bruchlast) <b>R ≥ 50 N/mm<sup>2</sup></b> (Bruchmodul)
Widerstand gegen Tiefenverschleiß **	UNI EN ISO 10545-6	<b>≤ 150 mm<sup>3</sup></b>
Wärmeausdehnungskoeffizient	UNI EN ISO 10545-8	<b>≤ 7(MK)-1</b>
Temperaturwechselbeständigkeit	UNI EN ISO 10545-9	<b>ERFÜLLT</b>
Frostbeständigkeit	UNI EN ISO 10545-12	<b>ERFÜLLT</b>
Beständigkeit gegen Chemikalien	UNI EN ISO 10545-13	<b>ERFÜLLT**</b>
Fleckenbeständigkeit	UNI EN ISO 10545-14	<b>ERFÜLLT</b>
Statischer Reibungskoeffizient	ASTM 1028	<b>≥ 0.60</b> <b>≥ 0.60</b>
Rutschfestigkeit	DIN 51130	<b>R9</b>

\*\* C PROJEKT REFLEX: UB/ULB/UHB

\*\* Für Haushaltschemikalien und Badwasserzusätze (für Schwimmbäder)..

Ceramiche Marca Corona Spa behält sich das Recht vor zu jeder Zeit Änderungen der in diesem Dokument beschriebenen Produkte vorzunehmen.